Data întocmirii: 02 iulie 2010

Data revizuirii: 03NOV17

Versiunea: 3.0

TDS – Kerawax 4600

Informații

Descrierea produsului

Kerawax 4600 este un amestec de ceară dezvoltat special pentru fabricarea lumânărilor stâlp Este potrivit pentru amestecare suplimentară cu parfumuri și coloranți solubili în ulei.

Proprietăți fizice

Test	Metodă	Specificație	Tipic
Punct de solidificare °C,	ASTM D938	54-57	55.5
Vâscozitate la 100°C,	ASTM D445	4-5	4.5 cSt
Penetrare la 25°C,	BS 1426	15 Max	10 dmm
Penetrare la 43.4°C,	BS 1426	80-180	142 dmm
Culoare	Intern	Alb	Alb

Declarație

- Formulat din materiale a căror istorie de rafinare este pe deplin trasabilă.
- Nu conține produse de origine animală sau produse OMG și nu intră în contact cu acestea în nicio etape ale procesului de fabricație.
- Nu conține solvenți reziduali, conform ghidurilor CPMP/ICH283/95.
- Nu a fost testat pe animale de către noi sau în numele nostru.

Note ale producătorului

Kerawax 4600 nu necesită aditivi și are o stabilitate excelentă, fără probleme observate privind durata de depozitare probleme privind durata de depozitare. Lumânările vechi sau parțiale pot fi retopite și ceara reutilizată. Cerurile trebuie depozitate într-un loc răcoros și uscat, ferit de căldură directă, lumina soarelui și umiditate.

Informațiile și recomandările din această publicație sunt, după cunoștințele noastre, fiabile. Utilizatorii trebuie să efectueze propriile teste pentru a stabili dacă aceste produse sunt adecvate scopurilor lor specifice. Compania nu oferă nicio garanție de niciun fel, expresă sau implicită, inclusiv garanții de vandabilitate sau de adecvare pentru un anumit scop, altele decât conformitatea materialului cu specificațiile standard aplicabile curente.

Matrițe

Formele
„condiționate” înainte de a utiliza Kerawax 4600. Dacă lumânarea nu se desprinde ușor după ce s-a întărit curățați forma, retopiți ceara și turnați-o din nou. Astfel, forma va fi „condiționată”
forma.

Culoare

Majoritatea coloranților funcționează cu Kerawax 4600; pulbere, lichid, fulgi, blocuri etc. Pigmenții nu nu se dizolvă în Kerawax 4600. Pentru coloranții sub formă de pulbere, încălziți ceara la 80°C, adăugați colorantul și amestecați până la dizolvare. Coloranții sub formă de pulbere pot fi dizolvați și în parfum, apoi adăugați la ceara topită; asigurați-vă că colorantul s-a dizolvat complet înainte de adăugare.
Pentru coloranții sub formă de pulbere dizolvați în parfum, coloranți lichizi, blocuri colorante, fulgi sau fără colorant, încălziți ceara la 70°C. Dacă doriți o lumânare mai închisă sau cu o culoare mai „intensă”, adăugați puțin colorant negru la culoarea folosită.

Parfum

Kerawax 4600 poate fi utilizată cu aproape orice parfum, în concentrații de până la 10 -12%. Dimensiunea și adâncimea bazinului de ardere influențează în mare măsură difuzarea parfumului, prin urmare alegerea corectă a fitilului este esențială. Unele parfumuri pot reacționa nefavorabil cu ceara, provocând exsudare, un aspect nedorit al suprafeței sau o flacără de calitate slabă. În acest caz, încercați o concentrație mai mică, un alt parfum sau contactați producătorul pentru a elimina problema.

Fitil

Kerawax 4600 poate necesita fitiluri mai mari decât cerurile parafinice tradiționale. Acestea tind să ardă mai mult în adâncime decât în lățime, permițând perioade de ardere mai lungi. Parfumul, culoarea și configurația lumânării influențează foarte mult alegerea celui mai potrivit fitil. Un fitil prea mare poate cauza funingine, ardere accelerată și scurgerea cerii
pe marginea lumânării). Un fitil prea mic va cauza tunelare și va produce o flacără mai mică flacără. Tăiați fitilurile la ¼ inch. Dacă flacăra este instabilă sau de calitate slabă, încercați un alt tip de fitil. Testarea arderii trebuie efectuată după ce lumânarea a fost lăsată să stea 48 hours după turnare.

Topire

Dacă se utilizează colorant preamestecat sau nu se folosește colorant, încălziți ceara la 70°C. Pentru colorant pulbere, încălziți ceara la 90°C, adăugați colorantul și amestecați până la dizolvare. Coloranții pudră nedizolvați vor apărea ca puncte întunecate pe fundul recipientului de amestecare. Temperaturile ridicate temporare precum 90°C nu au efecte negative, atât timp cât ceara este răcită
rapid. Temperaturile mai ridicate pot decolora ceara. Lăsați ceara să

Informațiile și recomandările din această publicație sunt, după cunoștințele noastre, fiabile. Utilizatorii trebuie să efectueze propriile teste pentru a stabili dacă aceste produse sunt adecvate scopurilor lor specifice. Compania nu oferă nicio garanție de niciun fel, expresă sau implicită, inclusiv garanții de vandabilitate sau de adecvare pentru un anumit scop, altele decât conformitatea materialului cu specificațiile standard aplicabile curente.

răcească până la temperatura de turnare dorită, adăugați parfumul și amestecați bine. Asigurați-vă că amestecați ceara în timpul topirii. Evitați recipientele din cupru și zinc, deoarece acestea pot accelera decolorarea. Oțelul inoxidabil este materialul preferat, deși oțelul moale este acceptabil. Sondele digitale de temperatură sunt ușor disponibile și reprezintă o opțiune mai sigură decât termometrele tradiționale cu mercur în sticlă.

Turnare

Temperaturile de turnare pot varia în funcție de tipul și dimensiunea matriței, parfumul și colorantul utilizate și efectele pe care doriți să le obțineți. Parfumul trebuie adăugat și amestecat chiar înainte de turnare sau la temperaturi mai ridicate, dacă se dorește. Dacă întâmpinați dificultăți cu temperatura de turnare, încercați o temperatură mai mică sau mai mare, în trepte de 10°C. Luați în considerare turnarea în forme preîncălzite pentru un finisaj foarte lucios.

Turnare în două etape: La utilizarea Kerawax 4600, sunt necesare două turnări pentru lumânările mai mari precum stâlpii de 3 & 4 inch. Efectuați prima turnare la 65°C, umplând forma până sus și lăsând lumânarea să se răcească până când este încă caldă, cu un centru solidificat, fără lichid. Dacă partea superioară a formei (partea de jos a lumânării) s-a „jupuit”, lăsând un gol în interior, faceți două găuri în lumânare, lângă fitil, și efectuați a doua turnare la 60°C.

Fabricarea lumânărilor votive: Efectuați prima turnare la 65°C, umplând forma până la ⅛ inch de partea superioară. Lăsați lumânarea să se răcească până când este încă caldă, cu un centru solidificat fără lichid. Dacă partea superioară a lumânării s-a „jupuit”, faceți două găuri lângă fitil și efectuați a doua turnare la 60°C pentru a umple complet forma votivă.

Răcirea lumânărilor și scoaterea din forme

Lăsați lumânările să se răcească fără a le mișca, la temperatura camerei (aproximativ 25°C). Formele trebuie să fie la o distanță de aproximativ ¼ to ½ inch una de cealaltă pentru a permite circulația aerului și o răcire uniformă. Kerawax 4600 se desprinde singură din formă. În cazul neobișnuit în care se lipește, se poate folosi un spray siliconic pentru forme. Dacă scoaterea dificilă din formă persistă, introducerea formei/lumânării în frigider timp de câteva minute va permite desprinderea lumânării. Lumânările trebuie lăsate să stea fără a fi mișcate timp de 48 hours înainte de testarea arderii.

Test de ardere:

Verificați fitilul. Testați arderea lumânării pentru a verifica diametrul bazinului de ardere și formarea de „ciupercă” după ce s-a răcit timp de 48 hours. Formarea de ciupercă apare atunci când carbonul și/sau alte substanțe se acumulează la capătul fitilului, perturbând arderea. Formarea de ciupercă poate cauza funingine și mirosuri neplăcute. Încercați fitiluri diferite până obțineți diametrul dorit al bazinului de ardere ***și o flacără curată și stabilă. Fiecare combinație de formă, ceară, colorant, parfum și fitil trebuie testată pentru calitatea arderii***

Informațiile și recomandările din această publicație sunt, după cunoștințele noastre, fiabile. Utilizatorii trebuie să efectueze propriile teste pentru a stabili dacă aceste produse sunt adecvate scopurilor lor specifice. Compania nu oferă nicio garanție de niciun fel, expresă sau implicită, inclusiv garanții de vandabilitate sau de adecvare pentru un anumit scop, altele decât conformitatea materialului cu specificațiile standard aplicabile curente.